

Cutmaster® 30+

Totalpaketet för portabel plasmaskärning



Cutmaster 30+ är den perfekta kombinationen av kraft och portabilitet för en handhållen plasmaskärningsmaskin. Plus betyder mer, så vi har lagt till en användarvänlig TFT LCD-skärm på 4,3 tum (10,9 cm) och uppgraderade funktioner som ger dig ännu mer kontroll och flexibilitet för att klara skärningar upp till 10 mm. Tillsammans med SL60 1Torch blir det ett komplett plasmaskärningspaket.

Håltagningskapacitet: 10 mm

Skärkapacitet: 12 mm

Maximal avskiljning: 16 mm

Bransch

- Industriell och allmän tillverkning
- Lätt tillverkning
- Industriell produktion och tillverkning
- Fordonskarosser
- Hobbysvetsare
- Jordbruksutrustning
- VVS
- Reparation och underhåll
- Rörledning
- Skolor

- Bärbar och hållbar med tre handtag och ett lätt och väderbeständigt industriellt hölje
- Ljusstark 4,3 tum (10,9 cm) TFT LCD-skärm med handskvänlig justeringsknapp förenklar användningen och ger ökad kontroll och flexibilitet
- Dubbla ingångsspänningar 120-240 V, 1-faseeffekt med automatisk spänningsdetektering som ställer in maximal utgångsströmstyrka
- Levereras med industriell SL60 1Torch med 2T/4T-funktion, säkerhetsavtryckarlås och dubbeltrycksavtryckare för att spara på luften i flaskan
- Växla mellan normalt läge och gällerskärningsläge
- Automatisk lufttrycksdetektering och luftspolning efter skärning för att förlänga slitdelarnas livslängd
- 40 % intermittensfaktor vid 30 A (120V)
100 % vid 20 A (120V)
- Slitdelar i Cutmaster Black-serien ingår för upp till 60 % längre livslängd
- Branschledande 3 års garanti på strömförsörjningsenheten och 1 års garanti på brännare och kablar



Enkel och intuitiv TFT LCD-panel

Besök **esab.com** för mer information.

Cutmaster® 30+

Tekniska data	
Strömstyrka ut	10–30 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	6,5 kW
Håltagningskapacitet	10 mm
Skärkapacitet	12 mm
Maximal avskiljning	16 mm
Tomgångsspänning	290 V
Ingångsspänning	120–240 VAC +/-10 %, 50/60 Hz, 1-fas
Uppskattad intermittensfaktor	40 % vid 30 A, 100 % vid 20 A
Strömstyrka (vid max skärkapacitet)	19 A vid 230 V, 31 A vid 120 V (begränsad effekt)
Nätanslutningskabel och stickpropp	3 m 1-fas med Shuko-kontakt
Arbetskabel med återledarklamma	4 m 10mm ² arbetskabel med 25 mm ² anslutning
Gaskrav	Tryckluft
Arbetstemperaturområde	-10 °C till +50 °C
Krav på tryckluft	90 – 125 psi (6,2–8,6 bar) (0,62–0,86 Mpa)
Krav på tryckluftsflöde	80–150 l/min
Intermittensfaktor, brännare SL60	100 % vid 30 A vid 150 l/min luftflöde
Brännare – för användning med Cutmaster 30+	SL60 1Torch (ingår)
Kapslingsklass	IP23S
Certifieringar	CE, UKCA
Mått, L x B x H	465 x 200 x 315 mm
Vikt (inklusive brännare)	11 kg

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 30+-paket, 230 V 1-fas (Shuko-kontakt) CE/UKCA *	0559130004
Brännare	
SL60 1Torch och kabel 6,1 m 75° huvud	7-5204
SL60 1Torch och kabel 15,2 m 75° huvud	7-5205

*Cutmaster 30+ strömförsörjning, SL60 75°-brännare med kabel, 3 m arbetskabel med återledarklamma, förbrukningsmaterialsats, regionala strömkontakter per ovan samt ¼ tum luftförskrivning. Cutmaster 30+ är kompatibel med alla ATC-brännaranslutningar för 1Torch.

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Skärsats	7-7501
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-8911
Gult kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009088
Svart kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009089
Flerfunktionsvagn	7-8888
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Tvåstegs luftfiltersats	9-9387
Axelrem	0445197880

Cutmaster® 30+

Slit- och reservdelar till 1Torch

Beskrivning	Artikelnummer
Cutmaster Black-seriens elektrod med utökad livslängd	9-8214
Elektrod, SL60	9-8215
Startkassett, SL60	9-8213
Skyddskåpa, SL60	9-8218
Skyddskåpa, SL60, Max Life	9-8237
Skyddskåpa, mejsling, Max Life (A-D)	9-8241
Skyddskåpa deflektor, Max Life (alla)	9-8243
Skärskydd, Max Life (20 – 40 A)	9-8244
Munstycke – drag (20 A)	9-8205
Munstycke – drag (30 A)	9-8206
Munstycke – "A" mejsling, (40 A max), profil: grund/smäl	9-8225
Brännare "O"-ring 1	8-3487
Brännare "O"-ring 2	8-3486
Brännaravståndsguide	9-8251

Slitdelar för 1TORCH, tillämpningsguide

För SL60 och SL100, manuell skärning och mejsling.



Dragskyddsskärning Det här är en användarvänlig metod för skärning samtidigt som den upprätthåller ett konstant standoff-avstånd. För godstjocklek över 6 mm drar du helt enkelt ned skyddskåpan så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämplig främre skyddskåpa som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av tunnplåt.



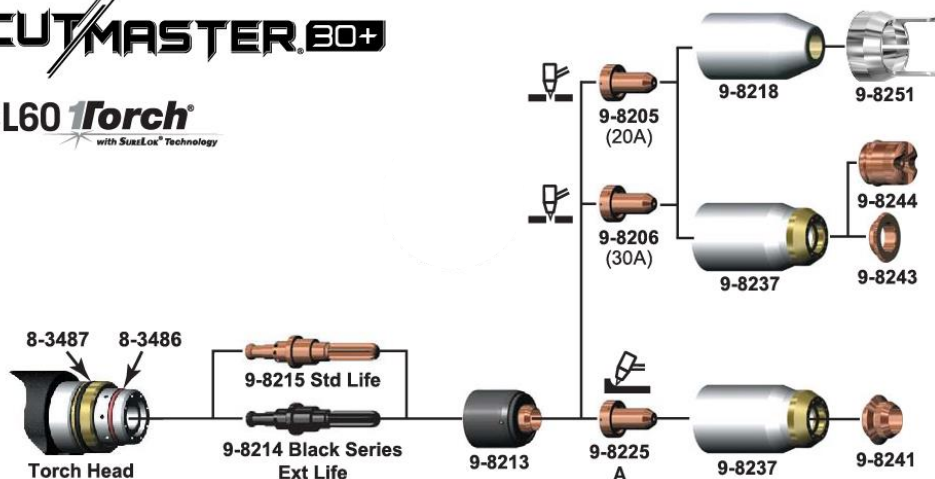
STANDOFF-SKÄRNING Den föredragna metoden att skära metall. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skyddskåpa för standoff-skärning (med brännarnosen 3 till 6 mm från arbetsstycket). Använd skyddskåpan ihop med deflektorn för utökad livslängd på delarna och bättre motstånd för värmereflektion. Denna kombination ger liknande skärningsresultat som med en enda skyddskåpa, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragskyddssvetsning.



MEJSLING En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren till en stigningsvinkel på 35°-45° och använda ett mejslingsmunstycke. Med ett konstant standoff-avstånd blir det bara partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckesstorlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingskyddskåpan eller skyddsdeflektorn. Du kan även använda en enda skyddskåpa.

CUTMASTER 30+

SL60 1torch
with SuziLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Halvmekaniserade system

För skärning i rak linje samt mejsling styrt med en enkel start- och stoppbrytare. MechPak från ESAB tillhandahåller allt du behöver för att ge precisionsinställning och kontroll för många halvautomatiserade tillämpningar. MechPak är kompatibel med alla Cutmaster-plasman som innehåller den smidiga ATC-brännarsnabbanslutningen.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m-sats	7-7725
MechPak, 15,2 m-sats	7-7750



ESAB / [esab.se](https://www.esab.se)

