

Cutmaster® 70+

Det kompletta paketet för bärbar plasmaskärning



Industri

- Industriell och allmän tillverkning
- Lätt tillverkning
- Industriell produktion och tillverkning
- Fordonskarosser
- Hobby
- Jordbruksutrustning
- VVS
- Reparation och underhåll
- Rörledningar
- Yrkesutbildning



Enkel och intuitiv TFT LCD-panel

Cutmaster 70+ är den perfekta kombinationen av kraft och bärbarhet för handhållna plasmaskärningsmaskiner. Plus betyder mer, så vi har lagt till en användarvänlig 10,9 cm TFT LCD-skärm och uppgraderade funktioner som ger dig ännu mer kontroll och flexibilitet för att bemästra alla hål och skärningar upp till 19 mm. Tillsammans med SL60 1Torch blir det ett komplett paket för plasmaskärning.

Rekommenderad hål- och skärkapacitet: 19 mm

Maximal kantskärkapacitet: Upp till 38 mm*

(beroende på material)

- Bärbar och hållbar med tre handtag och lätt, industriellt allvädershölje
- Ljus 10,9 cm TFT LCD-display med handskvänlig justeringsratt förenklar användningen och ger större kontroll och flexibilitet
- Ingång 400 V, 3-fas ström
- Levereras med industriell SL60 1Brännare med 2T/4T-funktion, säkerhetsavtryckarlås och dubbeltryck på avtryckaren för att spara luft på flaska
- Växla mellan normalt och gällerskärningsläge
- Luftning efter kapning för att förlänga förbrukningsvarornas livslängd
- 50 % arbetscykel vid 70 A med skärspänning 150 V, 100 % vid 50 A med skärspänning 150 V
- Cutmaster Black Series förbrukningsmaterial ingår för upp till 60 % längre livslängd
- Industriledande 3 års garanti på strömförsörjning och 1 års garanti på brännare och sladdar
- CNC-funktionalitet med förinstallerat 14-stifts CPC-uttag och spänningsdelare som möjliggör:
 1. Start/Stopp
 2. Får flyttas
 3. Delad bågspänning (förhållande 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Besök **esab.com** för mer information.

Cutmaster® 70+

Tekniska data	
Strömstyrka ut	15 – 70 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	20 kW (eller högre)
Rekommenderad skär- och håltagningskapacitet	upp till 19 mm
Maximal kantskärcapacitet*	38 mm
Ingångsspänning	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 3-fas
Uppskattad intermittensfaktor vid 40° C	50 % vid 70 A med skärspänning 150 V
Rekommenderad strömbrytarstorlek (vid maximal skärkapacitet)	32 A
Strömförbrukning (vid maximal skärkapacitet)	21 A
Nätanslutningskabel	3 m, 12 AWG 4/C eller 4,0 mm ² utan kontakt
Återledarkabel med klämma	3 m, 10 mm ² återledarkabel med 25 mm ² anslutning
Krav på gas	Tryckluft
Arbetstemperaturintervall	-10° C till + 50° C
Krav på tryckluftstryck	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi) (0,62 – 0,86 Mpa)
Krav på tryckluftsflöde	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Intermittensfaktor, brännare SL60	100 % vid 60 A med 165 l/min (350 scfh) luftflöde
Brännare – för användning med Cutmaster 70+	SL60 1Brännare (ingår)
Kapslingsklass	IP23S
Certifieringar	CE, UKCA
Mått, L x B x H	465 x 200 x 315 mm
Vikt	16 kg

*beroende på material.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 70+-paket, 400 V 3-fas CE/UKCA*	0559170004
Svetspistoler	
SL60 1Brännare och kabel 6,1 m 75° huvud	7-5204
SL60 1Brännare och kabel 15,2 m 75° huvud	7-5205

*Cutmaster 70+ strömförsörjning, SL60 75° brännare och kabel 5 m, återledarkabel med jordklämma 3 m, förbrukningsmaterialsats, regional 1/4" luftförskruvning. Cutmaster 70+ är kompatibel med alla brännaranslutningar för ATC Brännare.

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
Skärsats	7-7501
Cirkelskärsats	7-3291
Skärsats rak linje	7-8911
Gult kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009088
Svart kabelskydd i läder, 7,6 m	0700009089
Flerfunktionsvagn	7-8888
Enstegs luftfiltersats	7-7507
Tvåstegs luftfiltersats	9-9387
Axelrem	0445197880

Cutmaster® 70+

Slit- och reservdelar till Brännare

Beskrivning	Artikelnummer
Elektrod, SL60	9-8215
Cutmaster Black-seriens elektrod med utökad livslängd	9-8214
Startinsats, SL60	9-8213
Skyddskåpa, SL60	9-8218
Skyddskåpa, SL60, Max Life	9-8237
Skyddskåpa, mejsling, Max Life (A-D)	9-8241
Skyddskåpa deflektor, Max Life (alla)	9-8243
Mejslingsmunstycke i storlek A	9-8225
Mejslingsmunstycke i storlek B	9-8226
Skärmunstycke 20 A	9-8205
Skärmunstycke 30 A	9-8206
Skärmunstycke 40 A	9-8207
Skärmunstycke 50 A	9-8209
Skärmunstycke 70 A	9-8231
Skärskyddskåpa (40 A)	9-8244
Skärskyddskåpa (50 A)	9-8235
Skärskyddskåpa (70 A)	9-8236
Brännare "O"-ring 1	8-3487
Brännare "O"-ring 2	8-3486
Avståndsskärningssats	9-8251

Slitdelar för 1BRÄNNARE, tillämpningsguide

För SL60 och SL100, manuell skärning och mejsling.



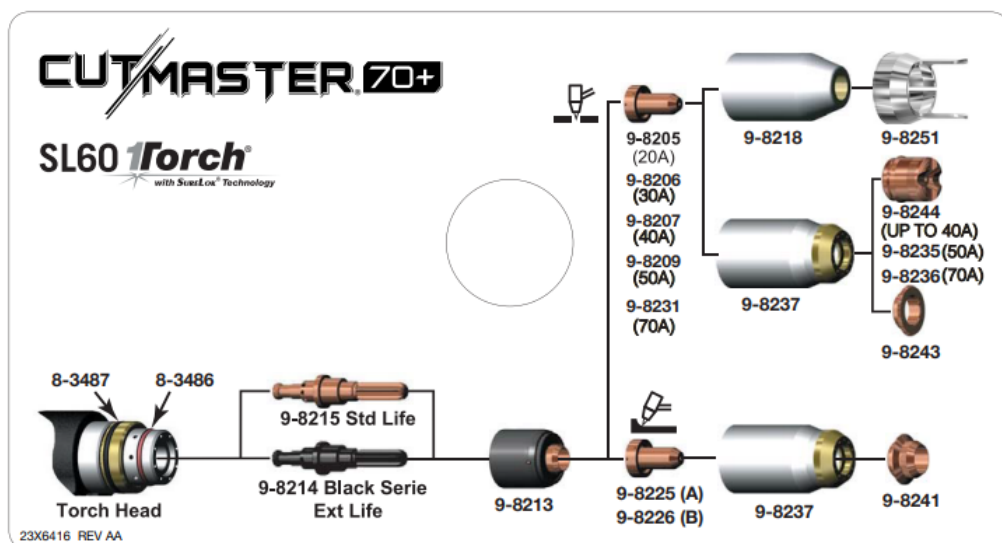
DRAGSKYDDSKÄRNING Det här är en användarvänlig metod för skärning samtidigt som den upprätthåller ett konstant brännaravstånd. För godstjocklek över 6 mm drar du bara ned skyddskåpan så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämplig främre skyddskåpa som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av tunnplåt.



AVSTÅNDSKÄRNING Den föredragna metoden att skära metall. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skyddskåpa för avståndsskärning (med brännarnosen 3 till 6 mm från arbetsstycket). Använd skyddskåpan ihop med deflektorn för utökad livslängd på delarna och bättre motstånd för värmereflektion. Denna kombination ger liknande skärningsresultat som med en enda skyddskåpa, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragskyddsskärning.



MEJSLING En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren till en stigningsvinkel på 35°-45° och använda ett mejslingsmunstycke. Med ett konstant brännaravstånd blir det bara partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckets storlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingskyddskåpan eller skyddsdeflektorn. Du kan även använda en enda skyddskåpa.



Cutmaster® 70+

Halvmekaniserade system

För skärning i rak linje samt mejsling styrt med en enkel start- och stoppbrytare. MechPak från ESAB tillhandahåller allt du behöver för att ge precisionsinställning och kontroll för många halvautomatiserade tillämpningar. MechPak är kompatibel med alla Cutmaster-plasmer som har den praktiska ATC-brännarliknande snabbanslutningen.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m-sats	7-7725
MechPak, 15,2 m-sats	7-7750



ESAB/esab.se

